

TOGNAZZONI S.R.L.

VIA R. LOMBARDI 18 - 46010 LEVATA DI CURTATONE (MANTOVA)
TEL. 0376/290104 - FAX 0376/290205 - E-MAIL: info@tognazzoni.it

SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO

GUANTI MONOUSO IN POLIETILENE CM. 65

Codice

Descrizione

180

GUANTI IN POLIETILENE - LUNGHEZZA CM. 65 c.ca
SPESSORE 28 MY

Confezione: BUSTE DA N. 50 PEZZI

Paese di origine: ITALIA

Prodotto non certificato

Composizione del prodotto: POLIETILENE A BASSA DENSITA'

Prove e controlli effettuati: CONTROLLO QUALITA'



SCHEDA TECNICA DI SICUREZZA

FILM UTILIZZATO PER LA PRODUZIONE DI GUANTI IN POLIETILENE
LUNGHEZZA CM. 65 c.ca - SP. 28 MY c.ca - Confezione: N. 50 PEZZI (Cod. Art. 180)

1)	NATURA CHIMICA DEL PRODOTTO	Sostanza Polietilene, formula chimica (C ₂ H ₄) _n Additivi: Slip Agent (alto) Antiblocking (alto)
2)	PROPRIETA' FISICHE • STATO FISICO..... • TEMPERATURE CARATTERISTICHE..... • SOLUBILITA'..... • DENSITA'.....	A 20° C.: film plastico Colore: traslucido Di fusione: 113° C. Dall'inizio della decomposizione: 300° C. ca Nell'acqua a 20° C.: non solubile Da 0,92 a 0,95 g/cm ³
3)	INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE	Questi polimeri possono essere considerati come: - non irritanti per la pelle e per gli occhi - praticamente non nocivi per ingestione I prodotti di decomposizione termica potrebbero essere irritanti per la pelle e per le mucose.
4)	MISURE DI PRONTO SOCCORSO	- In caso di contatto con il prodotto caldo: trattare come una bruciatura termica senza azione chimica (lavare immediatamente ed abbondantemente con acqua fredda). - Inalazione di prodotti di decomposizione termica: andare all'aria aperta, consultare un medico.
5)	PROTEZIONE DELL'AMBIENTE	Non gettare nelle fognature o nell'ambiente naturale. Conformarsi alle regolamentazioni ed ai decreti prefettoriali in vigore.
6)	INDICAZIONI PARTICOLARI	Questo documento si applica al prodotto NELLO STATO conforme alle specifiche fornite dai fornitori TOGNAZZONI S.R.L. Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono date in buona fede e basate sulle nostre ultime conoscenze relative al prodotto nominato alla data di edizione. L'attenzione dell'utilizzatore è attirata sui rischi eventuali in cui s'incorre quando un prodotto è impiegato in altri usi rispetto a quelli a cui è destinato. Questa scheda non deve essere utilizzata o riprodotta se non per fini di prevenzione e sicurezza.

SCHEMA TECNICA

FILM UTILIZZATO PER LA PRODUZIONE DI GUANTI IN POLIETILENE CM. 65 - SP. 28 MY c.ca
N. 50 PEZZI (Cod. Art. 180)

	PROPRIETA'	Film PE
	Melt Flow Index 190° C.....	2,0
	Densità.....	0,924
PROPRIETA' TERMICHE	Punto di fusione.....	113
	Temperatura di infragilimento.....	-75
	Temperatura di rammollimento (Vicat 1 kg).....	96
PROPRIETA' MECCANICHE	Carico di snervamento.....	12
		12
	Carico di rottura.....	22
	Allungamento a rottura.....	17
		250
	Modulo secante 1%.....	580
		200
	Modulo a flessione.....	230
	Resistenza alla lacerazione (Eimendorf).....	70
		50
	Impatto Izod.....	50
	Resistenza all'impatto (Dart Drop Test).....	100
	Coefficiente di frizione dinamico (COF).....	0,11
	Durezza (Shore D).....	0,11
	Resistenza ai tensioattivi (ESCR).....	46
PROPRIETA' OTTICHE	Clarity.....	18
	Haza.....	7,5
	Gloss 45°.....	65
	Intervallo spessori suggeriti.....	26 80
ADDITIVI	Slip Agent.....	Alto
	Antiblocking.....	Alto
	Altri.....	
	<u>Caratteristiche principali</u> : buone caratteristiche ottiche e drawdown	

Le informazioni e i dati qui contenuti sono resi noti da parte nostra con la migliore esattezza. Tuttavia questa esattezza non è oggetto di garanzia ed i dati comunicati non costituiscono né implicano, in termini generali, alcuna garanzia o impegno da parte della Società. I diritti eventuali dei titolari di brevetti sono espressamente riservati.